

Projektliste



Name: Laslo Levai

Telefon: +49 175 8457 230

E-Mail: info@levai-consulting.de

Web: www.levai-consulting.de

LinkedIn:



Inhalt

Dozent für CNC Programmierung Grundkurs	2
Prozessanalyse und Visualisierung logistischer Abläufe	3
Dozent für Lean Management.....	5
Produktionsleitung und strategische Prozessentwicklung	6
Standortleitung und technische Projektverantwortung	7
Einführung mobiler Datenerfassung zur Prozessoptimierung.....	8
Leitung Lager und Standort im Groß- und Außenhandel.....	9
Qualitätsmanagement und Leitung der Logistik im Groß- und Außenhandel	10
Leitung der Fertigung und Qualitätsmanagement in der Metallverarbeitung	11

Projektliste

Dozent für CNC Programmierung Grundkurs

Zeitraum: 11/2025 – 11/2025

Branche: Weiterbildung / Industrieberatung

Rolle: Externer Berater Private ptm-Akademie – Gesellschaft für Informatik-Training und Kommunikationstechnologie mbH

Aufgaben und Inhalte:

- Entwicklung praxisorientierter Coachingkonzepte zur Qualifizierung von Fachkräften im Bereich CNC-Technik, insbesondere Fräs- und Drehbearbeitung.
- Fokus auf systematische Weiterentwicklung bestehender Fertigungsprozesse
- Schulung in Maschinenbedienung und Programmierung sowie Sicherstellung eines nachhaltigen Wissenstransfers durch strukturierte Dokumentation und interne Schulungsformate

•

Prozessanalyse und Visualisierung logistischer Abläufe

Zeitraum: 09/2025 – 10/2025

Branche: Logistik / Beratung

Rolle: Externer Berater [Meier Logistik Rottenburg](#)

Aufgaben und Inhalte:

- Durchführung einer detaillierten IST-Analyse der bestehenden Logistikprozesse beim Auftraggeber vor Ort
- Grafische Darstellung und Visualisierung der Prozesse mit dem Ziel, relevante Handlungsfelder zu erkennen
- Anwendung bewährter Analyseinstrumente (z. B. Turtle-Diagramme, 5W-Methode)
- Entwicklung und Definition von SOLL-Prozessen sowie Formulierung konkreter Vorschläge zur Prozessverbesserung
- Erstellung eines umfassenden Ergebnisberichts mit spezifischen Handlungsempfehlungen
- Präsentation der Analyseergebnisse und vorgeschlagenen Maßnahmen gegenüber dem Auftraggeber
- Fachkundige Beratung zur praktischen Implementierung der erarbeiteten Optimierungsschritte

„Wir sind sehr zufrieden mit der Prozessanalyse, die Herr Levai in unserem Lager durchgeführt hat. Seine fundierten Beobachtungen und praxisnahen Empfehlungen haben uns wertvolle Einblicke in unsere Abläufe gegeben. Die vorgeschlagenen Maßnahmen sind gut nachvollziehbar und umsetzbar – wir werden diese in den kommenden Wochen schrittweise implementieren. Die Zusammenarbeit mit Herrn Levai war professionell und zielorientiert. Wir bedanken uns für die kompetente Unterstützung und empfehlen ihn gerne weiter.“

Alessandro Meier Geschäftsführer Meier Logistik

Projektliste



Projektliste

Dozent für Lean Management

Zeitraum: 09/2025

Branche: Weiterbildung / Industrieberatung

Rolle: Fachdozent Lean Management bei [alfatraining Bildungszentrum GmbH](#)

Aufgaben und Inhalte:

- Planung und Durchführung einer einwöchigen Schulung mit dem Thema „Lean im Qualitätsmanagement“ für erfahrene Fachkräfte und Führungspersonal.
- Vermittlung wesentlicher Lean-Prinzipien, wie Eliminierung von Verschwendung (Muda, Mura, Muri), die sieben Verschwendungsarten (TIMWOOD), One-Piece-Flow, Pull- und Push-Prinzip sowie Just-in-Time (JIT).
- Erläuterung der Nutzung von Heijunka zur Produktionsnivellierung und Optimierung der Losgrößen, einschließlich Wertstromanalysen, Kanban-Systemen, Kaizen, 5S-Methode, Visualisierungsmanagement, TPM und SMED.
- Moderation projektbasierter Aufgaben, um den praktischen Einsatz von Lean-Methoden zu unterstützen.
- Integration digitaler Lernplattformen und interaktiver Übungssequenzen zur effektiven Wissensvermittlung.
- Stärkung der Bereitschaft zu Veränderungen und Förderung einer Lean-orientierten Denkweise in organisatorischen Prozessen.

Projektliste

Produktionsleitung und strategische Prozessentwicklung

Zeitraum: 01.04.2022 – 31.12.2024

Branche: Metallverarbeitung / Werkzeugbau

Rolle: Leiter Produktion

Aufgaben und Erfolge:

- Führung und Steuerung der Fertigungsbereiche Stanzen, Biegen, Umformen sowie Werkzeugbau mit rund 130 Mitarbeitenden
- Entwicklung und Implementierung einer standortübergreifenden Produktionsstrategie zur nachhaltigen Steigerung von Effizienz und Qualität
- Planung und Koordination sämtlicher Produktionsabläufe unter Berücksichtigung von Kapazitäten, Terminen und Ressourcen
- Einführung innovativer Fertigungstechnologien sowie Optimierung bestehender Verfahren
- Organisation der Betriebsmittelplanung und gezielte Nutzung strategischer Ressourcen
- Aufbau und Weiterentwicklung von Qualitätsstandards in enger Zusammenarbeit mit Konstruktion und Arbeitsvorbereitung
- Durchführung von Schulungen und Betreuung von Fachkräften und Auszubildenden zur Sicherstellung des Wissenstransfers
- Identifikation und Analyse von Optimierungspotenzialen in komplexen Fertigungsverfahren
- Umsetzung praxisorientierter Maßnahmen zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit
- Eigenständige Realisierung technischer und organisatorischer Projekte mit hoher Eigenverantwortung
- Erfolgskritische Investitionsprojekte, z. B. signifikante Reduktion von Ausschuss- und Durchlaufzeiten durch neue Technologien
- Anerkennung seitens der Geschäftsleitung für ausgeprägte strategische Kompetenz, technische Expertise und Führungsstärke

Projektliste

Standortleitung und technische Projektverantwortung

Zeitraum: 09.2018 – 03.2019

Branche: Groß- und Außenhandel

Rolle: Standortleiter / Projektleiter

Aufgaben und Erfolge:

- Übernahme der Gesamtleitung des Standorts mit mehr als 20 Mitarbeitenden sowie Verantwortung für sämtliche operative Prozesse
- Steuerung technischer Projekte mit den Schwerpunkten Digitalisierung, Prozessoptimierung und Qualitätsmanagement
- Implementierung und kontinuierliche Weiterentwicklung eines ISO 9001:2015-konformen Qualitätsmanagementsystems einschließlich interner und externer Lieferantenaudits
- Umsetzung von Lean-Management-Prinzipien zur nachhaltigen Steigerung der operativen Effizienz
- Einführung mobiler Datenerfassungssysteme im Zuge der Digitalisierung der Lagerprozesse
- Realisierung eines Investitionsvolumens von rund 50.000 € bei einer jährlichen Einsparung von etwa 60.000 € (ROI nach ca. 0,8 Jahren)
- Verantwortlichkeit für den strategischen Einkauf inklusive Auswahl, Bewertung und Verhandlung mit Lieferanten
- Durchführung einer Make-or-Buy-Analyse und anschließendes Insourcing externer Montageleistungen
- Planung und Optimierung der Betriebsmittel und betrieblichen Abläufe
- Analyse sowie Verbesserung technischer Verfahren am Standort
- Reduzierung der Fremdleistungskosten um mehr als 50 % (~47.000 € jährlich, vormals 80.000 €)

Projektliste

Einführung mobiler Datenerfassung zur Prozessoptimierung

Zeitraum: 09/2012 – 03/2013

Branche: Groß- und Außenhandel

Rolle: Projektverantwortlicher / Standortleiter

Aufgaben und Erfolge:

- Entwicklung und Umsetzung eines Projekts zur Implementierung mobiler Datenerfassung im Lager- und Versandbereich
- Auswahl und Integration geeigneter Endgeräte wie Handscanner und Tablets
- Anbindung der MDE-Lösung an das bestehende ERP-System zur automatisierten Datenverarbeitung
- Durchführung von Schulungen für Mitarbeitende zur sicheren Anwendung der neuen digitalen Prozesse
- Senkung manueller Eingabefehler und Erhöhung der Bestandsgenauigkeit
- Steigerung der Effizienz in Kommissionierung und Versand durch Nutzung von Echtzeitdaten
- Verkürzung der Durchlaufzeiten und Verbesserung der Transparenz im gesamten Logistikprozess
- Investitionsvolumen ca. 50.000 €, jährliche Kosteneinsparungen ca. 60.000 €
- Rentabilitätsschwelle nach etwa 0,8 Jahren erreicht
- Erfolgreiche Projektabnahme sowie nachhaltige Integration in den Regelbetrieb durch die Geschäftsführung

Projektliste

Leitung Lager und Standort im Groß- und Außenhandel

Zeitraum: 01.02.2011 – 31.01.2012 (Lagerleiter/Qualitätsbeauftragter)
01.02.2012 – 31.03.2022 (Standortleiter & Mitglied des Führungsteams)

Branche: Groß- und Außenhandel

Rolle: Lagerleiter/Qualitätsbeauftragter; Standortleiter und Mitglied des Führungsteams

Tätigkeitsschwerpunkte und Erfolge:

- Gesamtverantwortung für die operative Lagerlogistik inklusive Wareneingang, Kommissionierung und Versand
- Führung sowie kontinuierliche Weiterentwicklung des Lagerteams mit Schwerpunkt auf Effizienzsteigerung und Qualitätsoptimierung
- Umsetzung von Prozessoptimierungen und Einführung moderner Strukturen zur Steigerung der Produktivität
- Mitarbeit an standortübergreifenden Projekten zur Modernisierung betrieblicher Abläufe
- Einkaufsverantwortung unter Berücksichtigung von Kostenminimierung und Lieferzuverlässigkeit
- Initiierung und Durchsetzung von Einsparmaßnahmen durch Neuverhandlung von Lieferantenkonditionen
- Enge Zusammenarbeit mit der Geschäftsführung bei strategischen Entscheidungen
- Förderung eines leistungsorientierten und motivierenden Betriebsklimas durch transparente Kommunikation und souveräne Teamführung
- Anerkennung für hohes Engagement, ausgeprägte Eigenverantwortung und konstant hervorragende Arbeitsqualität
- Vertrauensvolle Integration in die Führungsebene der PSI als Standortleiter und Projektverantwortlicher

Projektliste

Qualitätsmanagement und Leitung der Logistik im Groß- und Außenhandel

Zeitraum: 01.06.2007 – 31.08.2009 (Qualitätsbeauftragter)
01.09.2009 – 31.01.2011 (Leiter Logistik)

Branche: Groß- und Außenhandel

Rolle: Qualitätsbeauftragter & Leiter der Logistik

Aufgaben und Erfolge:

- Übernahme strategischer Verantwortung für die Sicherstellung und Weiterentwicklung qualitäts- und logistikbezogener Prozesse innerhalb des Unternehmens
- Disziplinarische Führung und effiziente Einsatzplanung eines Teams mit bis zu 10 Lager- und Versandmitarbeitenden
- Optimierung der Lagerorganisation sowie Implementierung bedarfsgerechter Lagerplatzstrategien zur Steigerung der Effizienz
- Einführung systematischer Wareneingangs- und Qualitätskontrollen zur signifikanten Minimierung von Fehlmengen und Reklamationen
- Professionelle Abwicklung von Rücklieferungen und Reklamationen mit Fokus auf eine nachhaltige Erhöhung der Kundenzufriedenheit
- Konzeption und Realisierung strukturierter Schulungsprogramme für neue Mitarbeitende im Lagerbereich
- Erfolgreiche Neustrukturierung logistischer Abläufe zur Verbesserung der Lieferzuverlässigkeit und Reduzierung der Durchlaufzeiten
- Eigenverantwortliche Steuerung operativer Prozesse unter Anwendung ausgeprägter Problemlösungskompetenz
- Förderung einer teamorientierten Arbeitsatmosphäre durch transparente und zielgerichtete Kommunikation
- Würdigung durch die Geschäftsleitung für besondere Zuverlässigkeit, Eigeninitiative sowie systematisches und strukturiertes Arbeiten

Projektliste

Leitung der Fertigung und Qualitätsmanagement in der Metallverarbeitung

Zeitraum: 04/1999 – 05/2007

Branche: Metallverarbeitung

Rolle: Fertigungsleiter

Aufgaben und Erfolge:

- Verantwortung für die Steuerung und Überwachung der gesamten Fertigungsabteilung mit Schwerpunkt auf Qualitätssicherung und termingerechter Produktion
- Arbeitsvorbereitung einschließlich der Erstellung technischer Vorgaben für CNC-Fertigungen
- Programmierung und Optimierung CNC-gesteuerter Maschinen zur Effizienzsteigerung
- Prüfung und Bewertung von Produkten, Rohstoffen und Hilfsmitteln gemäß ISO 9000
- Mitarbeit bei Planung und Entwicklung der Betriebsmittelausstattung für eine wirtschaftliche Fertigung
- Einführung und Umsetzung eines Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9000
- Sicherstellung der Einhaltung von Fertigungsterminen sowie Leistungsüberwachung
- Flexibler Einsatz bei Personal- und Terminausfällen, auch außerhalb der regulären Arbeitszeiten
- Selbstständige und strukturierte Bearbeitung komplexer Aufgabenstellungen mit hoher Eigeninitiative
- Zuverlässiges und professionelles Verhalten gegenüber Vorgesetzten, Kollegen und Kunden
- Aktiver Beitrag zur Förderung eines stabilen Betriebsklimas und zur kontinuierlichen Qualitätsverbesserung