

7 Arten der Verschwendung (TIMWOOD)

| | englisch | deutsch | Lean Ansätze zur Vermeidung |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| T | Transport | Transport | <ul style="list-style-type: none"> • Materialfluss • Produkt-/Wert-/ Prozessorientierung • PULL-Steuerung mittels Kanban • Just in Time Bereitstellung |
| I | Inventory | Bestände | <ul style="list-style-type: none"> • Just in Time Bereitstellung • PULL-Steuerung mittels Kanban • Taktzeit • Lieferantenankopplung • Einführung eines generischen Pull Systems • Einführung einer Kanban-Steuerung • Verringerung der Losgröße • Einführung von Single-Piece-Flow |
| M | Motion | Bewegung | <ul style="list-style-type: none"> • 5S-Konzept • Standardisierung • Adressen und Stellflächen |
| W | Waiting | Warten | <ul style="list-style-type: none"> • Multi-Machine/Process-Handling • Materialfluss im U-Layout • SMED • Andon Board |
| O | Overproduction | Überproduktion | <ul style="list-style-type: none"> • Nivellierung und Glättung • One-Piece-Flow • Mixed-Model-Production |
| O | Overprocessing / Overengineering | Prozesse sind nicht notwendig (nur so genau wie nötig) | <ul style="list-style-type: none"> • Kaizen • Qualitätszirkel • Vorschlagwesen • Reduzierung der Komplexität des Prozesses und der eingesetzten Inputs • Entwicklung von Fähigkeiten und Anpassung von Befugnissen zur Reduzierung von Übergaben und / oder Schleifen |

7 Arten der Verschwendung (TIMWOOD)

| | englisch | deutsch | Lean Ansätze zur Vermeidung |
|---|----------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| D | Defects | Ausschuß / Nacharbeit | <ul style="list-style-type: none"> • Internes Kunden-Lieferanten-Verhältnis • Selbst-/Folgeprüfung • Autonomation • Null-Fehler-Methode • Band-Stop-System • Verbesserung des Arbeitsplatzes und - umfelds durch 5S • Verdeutlichung von Qualität durch visuelles Management • Fehlervermeidung mit Poka Yoke¹ |

(Schnurr, 2025)¹¹