

7 Arten der Verschwendung (TIMWOOD)

	englisch	deutsch	Lean Ansätze zur Vermeidung
T	Transport	Transport	<ul style="list-style-type: none"> • Materialfluss • Produkt-/Wert-/ Prozessorientierung • PULL-Steuerung mittels Kanban • Just in Time Bereitstellung
I	Inventory	Bestände	<ul style="list-style-type: none"> • Just in Time Bereitstellung • PULL-Steuerung mittels Kanban • Taktzeit • Lieferantenankopplung • Einführung eines generischen Pull Systems • Einführung einer Kanban-Steuerung • Verringerung der Losgröße • Einführung von Single-Piece-Flow
M	Motion	Bewegung	<ul style="list-style-type: none"> • 5S-Konzept • Standardisierung • Adressen und Stellflächen
W	Waiting	Warten	<ul style="list-style-type: none"> • Multi-Machine/Process-Handling • Materialfluss im U-Layout • SMED • Andon Board
O	Overproduction	Überproduktion	<ul style="list-style-type: none"> • Nivellierung und Glättung • One-Piece-Flow • Mixed-Model-Production
O	Overprocessing / Overengineering	Prozesse sind nicht notwendig (nur so genau wie nötig)	<ul style="list-style-type: none"> • Kaizen • Qualitätszirkel • Vorschlagwesen • Reduzierung der Komplexität des Prozesses und der eingesetzten Inputs • Entwicklung von Fähigkeiten und Anpassung von Befugnissen zur Reduzierung von Übergaben und / oder Schleifen

7 Arten der Verschwendung (TIMWOOD)

	englisch	deutsch	Lean Ansätze zur Vermeidung
D	Defects	Ausschuß / Nacharbeit	<ul style="list-style-type: none">• Internes Kunden-Lieferanten-Verhältnis• Selbst-/Folgeprüfung• Autonomation• Null-Fehler-Methode• Band-Stop-System• Verbesserung des Arbeitsplatzes und -umfelds durch 5S• Verdeutlichung von Qualität durch visuelles Management• Fehlervermeidung mit Poka Yoke¹

(Schnurr, 2025)¹¹